

DIAMEL

Diseñado para apoyar la regulación de casos de diabetes de difícil manejo

DIAMEL® pets contiene aminoácidos, vitaminas y oligoelementos en una combinación única para conseguir la normalización de los niveles de glucosa, colesterol y ácido úrico en la sangre. Además, incluye antioxidantes que protegen a las células. Las tres vitaminas, ácido fólico, cianocobalamina y piridoxal, impiden la formación de homocisteína y son capaces de reducir su concentración en sangre, evitando así las enfermedades cardíacas y degenerativas como la retinopatía diabética. La diabetes mellitus tipo 2 desarrolla una enfermedad macrovascular en relación con la hiperhomocitemia, que es un factor de riesgo para la retinopatía diabética.

Estimula el metabolismo pancreático y regula la presión arterial retrasando el desarrollo de las complicaciones vasculares

El empleo de dietas ricas en antioxidantes específicos para controlar el estrés oxidativo en casos de diabetes ha sido confirmado por numerosos estudios científicos. Estas investigaciones son la base de **DIAMEL® pets**, un preparado de ingredientes naturales especialmente diseñado para regular la biosíntesis de insulina y reducir la resistencia periférica a la misma, a la vez que influye favorablemente en la regulación de la presión arterial.

Puede reducir los niveles de glucosa, colesterol, ácido úrico y triglicéridos en sólo 8 semanas

Composición:

Arandano, Maltodextrina, **Aditivos:** Ácido Ascórbico, Piridoxal, Ácido Fólico, Cianocobalamina, Sulfato de Zinc, Pantotenato Cálcico, Arginina, Glicina, Ácido Fumárico, L-carnitina, Ornitina, L-cisteína, Aroma de Hígado, Sorbato Potásico, Benzoato Sódico, Agua c.s.p 150 ml

Consejos de Uso:

Perros y Gatos

1 ml por cada 5 kg de peso cada 12 horas.

Otras Mascotas

1 ml cada 12 horas.

Conservación:

Mantener el envase bien cerrado en un lugar fresco y seco.

Reacciones Adversas:

No se han reportado.

Interacciones:

No se conocen.

Efectos Secundarios:

Siguiendo las recomendaciones de uso, no se han reportado.

Precauciones y Advertencias:

Mantener fuera del alcance de los niños y animales.

Presentación:

Solución Oral

Envase de 150 ml

